

【水性】金属用1液形上下兼用塗料

ALQUA MA コート

環境配慮適合表示 A1:水系塗料(W3)



■ 塗料系統

アクリル変性エポキシ樹脂系(上下塗り兼用)／一液形／常乾

■ 塗料特性

- 1) 超速乾性で塗装後の作業性に優れます。
- 2) 光沢感のある外観と防錆性に優れます。
- 3) 初期耐水性に優れます。
- 4) 付着性に優れ上下兼用が可能な金属用塗料です。
- 5) 幅広い乾燥条件に適応可能です。

常温乾燥～送風～強制乾燥 (例えば、60℃×15分)

■ 推奨用途

建機、重機、自動車部品、車両シャシ、金属製品一般

■ 混合比および希釈方法

無希釈でご使用下さい。

■ m²当たりの使用量(目安)

乾燥膜厚 30 μm の場合

刷毛・ローラーの場合	120	g/m ²
エアスプレーの場合	175	g/m ²

■ 色

各色 (指定色等は、当社までお問合せ下さい。)

■ 荷姿

4Kg、15Kg

■ 推奨塗装仕様

工程	製品名	塗装膜厚	塗装回数	塗装間隔(20℃)	希釈剤および比率	
下地処理	ミルスケール(黒皮)・赤錆などの腐食や脆弱な旧塗膜は、ブラスト処理(SIS Sa2 1/2以上)またはパワーツールで研掃(SIS St3)する。研削材や粉塵は、エアブローで除去。油脂・グリースなどの付着物はペイントシンナーやラッカーシンナー等で除去する。					
塗装	下・上塗り	ALQUA MA コート	30 μm	1回	最短 時間	無希釈

■ 使用上の注意

- 1) 使用前に十分攪拌してください。
- 2) 希釈に使用する水は、水道水あるいは飲用可能な水を使用して下さい。(工業用水は使用不可)
- 3) 水性塗料ですので、シンナーの添加はしないで下さい。
- 4) 塗料の保管は5℃以上で直射日光を避け通風の良い場所に保管して下さい。(0℃以下では凍結の可能性があります。)
- 5) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しない様に密封して保管し、早期に使い切る様にして下さい。
- 6) 廃塗料および洗浄等で発生した廃液は産業廃棄物です。適正な方法で処理して下さい。



当製品を安全にお取り扱いいただくために製品説明書、安全データシート(SDS)、製品に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用下さい。

■ 塗膜乾燥性

塗装環境の温度		10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	30分	20分	10分
	半硬化	2時間	1時間	45分
塗装間隔	最短	3時間	1.5時間	1時間

*) 目安として参照ください。湿度や風により変化します。

■ 推奨の上塗り・下塗り塗料

〈下塗り〉	ALQUA HPG#200
	ALQUA MA コート
〈上塗り〉	ALQUA トップコート
	ALQUA UT ファイン

■ 適用法令

労働安全衛生法(特定化学物質)	該当しない
労働安全衛生法(有機溶剤中毒規則)	該当しない
消防法	非危険物
毒物及び劇物取締法	該当しない