

# カナエポートA/Fクリーン#4000

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

D6: 防汚塗料		
----------	--	--

## 1. 塗料系

自己研磨形防汚塗料

## 2. 特徴

- 1) 特殊な亜酸化銅を防汚剤とするイオンコントロールに優れた自己研磨形塗料です。
- 2) 低、中速用として安定したエロージョンレートを有し、長期間良好な防汚性を保持します。
- 3) 非スズ自己研磨形A/Fのダイレクト塗替え用として交互塗り替え性に優れた性能を有します。
- 4) 水線部の保色性、可とう性に優れた性能を示します。

## 3. 用途

船舶外板船底部防汚塗料  
海洋構造物の没水部防汚塗料

## 4. 塗料性状

色	ブラウン
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.72(ブラウン)
引火点 (°C)	27
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン、エチルベンゼン メチルイソブチルケトン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	20kg

\* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

## 5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	6時間	4時間	3時間
塗装間隔	最短	6時間	5時間	3時間
	最長	—	—	—

## 6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアレススプレー
気象	湿度85%以下	
素地調整	清水にて高圧水洗を行い、良く乾燥した後、下地調整を行って下さい	
希釈シンナー	カナエ船舶用シンナー	
希釈率	0~5 %	0~5 %
標準使用量	420 g/m <sup>2</sup>	595 g/m <sup>2</sup>
標準膜厚	(Wet)205 μm (Dry)100 μm	
標準塗装回数	2回	

\*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.7

\*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

## 7. 適用下塗り

カナエポートA/C タイコート  
KR A/C 各種  
KTビニルA/C HB

## 8. 使用上の注意

- 1) 希釈シンナーは必ず専用シンナーを使用して下さい。
- 2) 使用前に十分攪拌して下さい。
- 3) 屋外の塗装ではスプレーミストの飛散に注意して下さい。
- 4) 被塗面の水洗、乾燥、下地処理を十分行って下さい。
- 5) 塗装時については、防臭、防塵マスクを着用して下さい。
- 6) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 7) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 8) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

