

## カナエポートA/F#5000TA-11

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

## D6: 防汚塗料

## 1. 塗料系

加水分解形船底防汚塗料

## 2. 特徴

- 亜酸化銅を防汚剤とする加水分解形防汚塗料です。
- 出渠からすみやかに塗膜更新が始まり、初期防汚から長期防汚に優れます。
- 滑らかな塗膜表面の維持、均一な塗膜溶解により摩擦抵抗を減少させます。

## 3. 用途

船舶外板船底部防汚塗料  
海洋構造物の没水部防汚塗料

## 4. 塗料性状

色	オータムレット ※ブラウン、ブルー(受注生産)
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.72(オータムレット <sup>※</sup> )
引火点 (°C)	27.5°C
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン、エチルベンゼン エチレンジグリコールモノブチルエーテル
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	20kg

\* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

## 5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	6時間	4時間	3時間
塗装間隔	最短	24時間	8時間	6時間
	最長	—	—	—

## 6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアレススプレー
気象	気温5°C以上 湿度85%以下	
希釈シンナー	カナエ船舶用シンナー	
希釈率	0~5%	0~5%
標準使用量	423 g/m <sup>2</sup>	600 g/m <sup>2</sup>
標準膜厚	(Wet)215 μm (Dry)100 μm	
標準塗装回数	1~2回	

\*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.8

\*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

## 7. 適用下塗り

カナエポートA/C タイコート  
KR A/C 各種  
エコパワーA/C#50  
KTビニルA/C HB

## 8. 使用上の注意

- 希釈シンナーは必ず専用シンナーを使用して下さい。
- 使用前に十分攪拌して下さい。
- 屋外の塗装ではスプレーミストの飛散に注意して下さい。
- 被塗面の水洗、乾燥、下地処理を十分行って下さい。
- 塗装時については、防臭、防塵マスクを着用して下さい。
- その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 製品の改良により内容を変更する場合があります。

