

KTビニル A/C HB

環境配慮適合性表示((一社)日本塗料工業会の分類による)

| | |
|---------------|--|
| B3:鉛・クロムフリー塗料 | |
|---------------|--|

1. 塗料系

ビニル樹脂系下塗り／一液形／常乾

2. 特徴

- 1) 厚膜形で塗装省力化に寄与します。
- 2) 防食、耐水、耐曝露、耐久性に優れています。
- 3) 衝撃、摩耗などの外力に対する機械的強度に優れています。
- 4) エポキシ樹脂系下塗り及び各種A/F塗料との密着性に優れています。

3. 用途

船舶外板部下塗り

4. 塗料性状

| | |
|-------------------------|---|
| 色 | シルバー |
| 密度 (g/cm ³) | 1.02 |
| 引火点 (°C) | 11.0 |
| 劇物表示 | 該当せず |
| 労働安全衛生法に基づく表示 | キシレン エチルベンゼン メタノール メチルイソブチルケトン |
| 有機溶剤予防規則 | 第2種有機溶剤 |
| 消防法区分 | 第1石油類 |
| 荷姿 | 16 kg |

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

| 温度 | | 5°C | 20°C | 30°C |
|------|-----|----------------------|------|------|
| 乾燥時間 | 指触 | 30分 | 20分 | 10分 |
| | 半硬化 | 5時間 | 3時間 | 2時間 |
| 塗装間隔 | 最短 | 5時間 | 3時間 | 2時間 |
| | 最長 | 上塗(A/F or T/C)の場合 5日 | | |

6. 塗装条件

| 塗装方法 | ハケ・ローラー | エアレス |
|--------|--|----------------------|
| 気象 | 温度5°C以上 湿度85%以下 | |
| 素地調整 | 規定の素地調整まで実施する。ただし、サビ発生箇所及びワレや浮いた旧塗膜は、動力工具や手工具を用いて除去する。(SIS ST 3.0程度) | |
| 希釈シンナー | ビニルシンナー | |
| 希釈率 | 0~10% | 5~15% |
| 標準使用量 | 275 g/m ² | 390 g/m ² |
| 標準膜厚 | (Wet) 225 μm (Dry) 60 μm | |
| 標準塗装回数 | 1回 | |

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.2
スプレー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用上塗り(下塗り)

カナエポートA/Fクリーン#5000、#7000
KTビニルA/F D

(エコパワー#100、エコパワー#300、エコパワー#300D)

8. 使用上の注意

- 1) 希釈シンナーは必ず専用シンナーを使用して下さい。
- 2) 使用前に十分攪拌して下さい。
- 3) 屋外の塗装ではスプレーミストの飛散に注意して下さい。
- 4) 被塗面の水洗、乾燥、下地処理を十分行って下さい。
- 5) 塗装時については、防臭、防塵マスクを着用して下さい。
- 6) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 7) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 8) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

