カナエポートA／F#7000J

環境配慮適合性表示（(一社)日本塗料工業会の分類による）

D6:防汚塗料		

1. 塗料系

加水分解形船底防汚塗料

2. 特徴

1）亜酸化銅を防汚剤とする防汚塗料です。
2）加水分解機構の採用によりスムーズな表面更新性があり、常に塗膜表面は平滑で摩擦抵抗を減少させます。
3）防汚剤の溶出量を向上させ長期間、優れた防汚効果が得られます。

3. 用途

船舶外板船底部防汚塗料
海洋構造物の没水部防汚塗料

4. 塗料性状

色	ｵｰﾀﾑﾚｯﾄﾞ ※ﾌﾞﾗｳﾝ、808ﾌﾞﾙｰ(受注生産)
密度 (g/cm^3)	1.66(ﾚｯﾄﾞ)
引火点 (℃)	22.0℃
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	ｷｼﾚﾝ、ｴﾁﾙﾍﾞﾝｾﾞﾝ ｴﾁﾚﾝｸﾞﾘｺｰﾙﾓﾉﾌﾞﾁﾙｴｰﾃﾙ
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	18kg

＊上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、 色やﾛｯﾄ等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	6時間	4時間	3時間
塗装間隔	最短	6時間	5時間	4時間
	最長	ー	ー	ー

6. 塗装条件

塗装方法	ﾊｹ・ﾛｰﾗｰ	ｴｱﾚｽｽﾌﾟﾚｰ
気象	湿度85%以下	
素地調整	清水にて高圧水洗を行い、良く乾燥した後、下地調整を行って下さい	
希釈ｼﾝﾅｰ	カナエ船舶用シンナー	
希釈率	0～5 %	0～5 %
標準使用量	382 g/㎡	541 g/㎡
標準膜厚	(Wet)195μm (Dry)100μm	
標準塗装回数	1～2 回	

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。
ﾊｹ・ﾛｰﾗｰ塗装 ： 理論塗布量（計算値） × 1.2
ｽﾌﾟﾚｰ塗装 ： 理論塗布量（計算値） × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈ｼﾝﾅｰを含んでいません。

7. 適用下塗り

FRCプライマー
カナエポートA／C タイコート
KR A／C 各種
KTビニルA／C HB

8. 使用上の注意

1）希釈ｼﾝﾅｰは必ず専用シンナーを使用して下さい。
2）使用前に十分攪拌して下さい。
3）屋外の塗装ではスプレーミストの飛散に注意して下さい。
4）被塗面の水洗、乾燥、下地処理を十分行って下さい。
5）塗装時については、防臭、防塵マスクを着用して下さい。
6）その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
7）詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
8）製品の改良により内容を変更する場合があります。

カナエ塗料株式會社
http://www.kanaepaint.co.jp
本社 〒538-0044 大阪市鶴見区放出東1-6-13
TEL (06) 6961-2263 FAX (06) 6963-0085