

エポノックスマリン

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

エポキシ樹脂系上塗り／二液形／常乾

2. 特徴

- 1) 付着性、耐久性が優れています。
- 2) 耐衝撃性、耐磨耗性など物理的性質が良好です。
- 3) 耐油性、耐薬品性に優れています。
- 4) 耐水性、耐海水性に優れています。
- 5) 作業性が良好です。

3. 用途

船舶外舷部・上構部、化学プラント・機械設備
(日照面では粉化を生じて少しずつ膜厚が減少します)

4. 塗料性状

	主剤	硬化剤
混合比(重量)	主剤：硬化剤＝100：20	
色(色相)	ホワイト、各色	(淡黄色)
密度 (g/cm ³)	1.32(ホワイト)	0.92
引火点 (°C)	26.5	25.5
劇物表示	該当しない	該当しない
労働安全衛生法に基づく表示	エポキシ樹脂 キシレン エチルベンゼン メチルイソブチルケトン	キシレン エチルベンゼン イソプロピルアルコール n-ブタノール イソブタノール
有機溶剤予防規則	第2種	第2種
消防法区分	第2石油類	第2石油類
荷姿	16kgセット、4kgセット	

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	6時間	3時間	1.5時間
	半硬化	48時間	16時間	12時間
塗装間隔	最短	48時間	12時間	12時間
	最長	20日	15日	10日
可使時間(ポットライフ)		12時間	10時間	6時間

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアレススプレー
気象	温度5°C以上 湿度80%以下	
素地調整	ディスクサンダー、ショットブラスト、サンドブラストなどによりミルスケールや錆を除去し、適切な下塗りを塗装する。	
希釈シンナー	エポノックスシンナー	
希釈率	0～5 %	0～10 %
標準使用量	120 g/m ²	170 g/m ²
標準膜厚	(Wet) 80 μm (Dry) 40 μm	
標準塗装回数	1回	

*1 標準使用量は一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量 × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量 × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

SRジンクリッチ #2000
エポノックスマリンT

8. 使用上の注意

- 1) 混合比率を守り、可使時間内に使い切して下さい。
- 2) 主剤と硬化剤を混合したものは反応が進行しますのでポットライフ内で使い切るようにして下さい。ポットライフを過ぎたものは使用しないで下さい。
- 3) 気温が5°C以下での塗装は、塗膜欠陥を生じる恐れがあるので避けて下さい。
- 4) 塗装間隔の最長期間を過ぎた場合は、上塗りを塗装する前に面荒しを行って下さい。
- 5) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 6) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 7) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

