

# サンホークマリン#500

■JIS K 5516 2種上塗り用（合成樹脂調合ペイント）

※色によってはJIS表示対象外のものがあります。

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B1:弱溶剤塗料	B3:鉛・クロムフリー塗料	
----------	---------------	--

## 1. 塗料系

アルキド樹脂系上塗り／一液形／常乾

## 2. 特徴

- 1) 塗装作業性(特にハケ塗りに)優れています。
- 2) 高光沢で肉持ち感のある美しい外観が得られます。
- 3) 弱溶剤系なので、臭気が穏やかで、耐溶剤性の弱い塗膜上にも塗装できます。
- 4) エチルベンゼンを微量含有していますが、特定化学物質障害予防規則は適用されません。

## 3. 用途

船舶内外部、大型鉄鋼構造物、一般建築物の鉄部の新設および塗り替え上塗り用

## 4. 塗料性状

色	各色
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.21(ホワイト)
引火点 (°C)	41.0
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン、エチルベンゼン メタノール
有機溶剤予防規則	第3種有機溶剤
消防法区分	指定可燃物
荷姿	3L、18kg

\* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

## 5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	3時間	1時間	40分
	半硬化	18時間	12時間	10時間
塗装間隔	最短	40時間	24時間	16時間
	最長	—	—	—

## 6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度5°C以上 湿度85%以下		
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで清掃する。		
希釈シンナー	ペイントシンナー/ペイントシンナーA		
希釈率	0~5%	0~10%	0~10%
標準使用量	80 g/m <sup>2</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	
標準膜厚	(Wet) 60 μm (Dry) 30 μm		
標準塗装回数	2回		

\*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.7

\*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

## 7. 適用中・下塗り

中塗り：サンホークマリン#500 中塗り  
(JIS K 5516 2種中塗り用)

下塗り：サビロンムエン

## 8. 使用上の注意

- 1) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しないように密封して保管し早めに使用して下さい。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 3) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 4) 暗所や高温高湿な条件の場所(特に屋内)では、黄変する(白、淡彩で顕著)ことがあります。
- 5) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 6) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 7) 製品の改良により内容を変更する場合があります。