

# ジンクブライト Kジンク

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

--	--	--

## 1. 塗料系

変性エポキシ樹脂系上塗り／一液形／常乾

## 2. 特徴

- 1) シルバー色で亜鉛めっきに近い外観に仕上がります。
- 2) 耐食性、耐水性に優れています。
- 3) 各種基材(鋼板・亜鉛鋼板・亜鉛めっき)に対する付着性に優れています。
- 4) 上塗りが可能で、カラー仕上げができます  
～ポリウレタン系、エポキシ系、塩化ゴム系上塗り塗料との適合性が良好～
- 5) 一液形なので取り扱いが簡単です。

## 3. 用途

建設資材用鋼材・立体駐車機械部材・パイプの新設および塗り替え  
工場の装置、パイプ、ボイラー、空調機部材などの新設及び塗り替え

## 4. 塗料性状

色	シルバーグレー
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.17
引火点 (°C)	4.5
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	トルエン、キシレン、酢酸ブチル、N-ブタノール、シクロヘキサン、メチルイソブチルケトン、エチルベンゼン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第1石油類
荷姿	16 kg

\* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

## 5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	30分	15分	15分
	半硬化	2時間	1時間	40分

## 6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度5°C以上 湿度85%以下		
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシナーで清掃する。		
希釈シナー	エポノックスシナー		
希釈率	0～10%	0～10%	0～10%
標準使用量	170 g/m <sup>2</sup>	240 g/m <sup>2</sup>	
標準膜厚	(Wet) 105～140 μm (Dry) 30～40 μm		
標準塗装回数	1回		

\*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.7

\*2 標準Wet膜厚は、希釈シナーを含んでいません。

## 7. 適用上塗り

エポキシ樹脂塗料、ポリウレタン樹脂塗料、塩化ゴム樹脂塗料等

※油性塗料、アルキド樹脂塗料は経時での剥離の原因となりますので使用しないで下さい。

## 8. 使用上の注意

- 1) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しない様に密封して保管し早めに使って下さい。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 3) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 4) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 5) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 6) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

