

アルクアFC ブラック

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

A1:水系塗料(W3)	B3:鉛・クロムフリー塗料
-------------	---------------

1. 塗料系

塩ビ・アクリル樹脂系(水系)下塗り／一液形／常乾～強乾

2. 特徴

- 1) 高い防食性を有する重金属フリー形の水性下塗りです。
- 2) 鋼材・リン酸処理材・亜鉛めっき等様々な下地に密着します。
- 3) 適度なチクソ性を持たせているため、エッチ部や鑄造部材の凸部も流れ落ちずにカバーします。
- 4) 低粘度に調整していますので、そのまま塗装できます。
- 5) 常温乾燥だけでなく強制乾燥(例えば 60°C×20分)も可能です。

3. 用途

車両シャーシ、自動車用部品、
産業車両、重車両などの下廻り部品
(特に防食性が必要な鑄造部品)

4. 塗料性状

色	黒
PH	5～6
密度 g/cm ³	1.29
不揮発分(%)	48
粘度(秒/フォートカップNo4/23°C)	25
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	エチレングルコールモノブチルエーテル
有機溶剤予防規則	該当物質なし
消防法区分	非危険物

5. 荷姿

16kg 石油缶

6. 塗装要領・乾燥時間

工程	塗装方法	希釈		乾燥時間(23°C)	
		率	シンナー名	指触	半硬化
素地調整	サビを取り除き、油分、ゴミ、異物などを適当な方法で除去する。				
1層目	エアスプレー	0～5%	水道水	10分	30分
	浸漬				

7. 塗膜性能

項目	試験結果	試験方法
塗膜外観	良好	目視
光沢	5以下	60度鏡面光沢計
鉛筆硬度	HB	破壊式
付着性	100/100	1mmコハン目テープハクリ n/100 n=残存数
耐衝撃性	50cm合格	1/2インチ 500g
耐温水性	240時間合格	イオン交換水40°C
耐揮発油性	48時間合格	JIS2号 23°C
耐湿性	48時間合格	50°C相対湿度95%以上
耐塩水噴霧性	480時間合格	5%塩水 35°C
耐塩水噴霧性 (鑄物部品、浸漬)	120時間5%以下 240時間10%以下	5%塩水 35°C 錆発生率

※試験片の作製

試験板:ダル鋼板SPCC-SD(溶剤脱脂)

塗装方法:エアスプレー 乾燥条件:60°C×20分

膜厚:20～30μm 養生乾燥:23°C×7日間

8. 成分表

樹脂	アクリル・塩化ビニル共重合エマルジョン	38.5%
顔料	カーボンブラック 体質顔料・無公害性防錆顔料	23.0%
添加剤	消泡剤・増粘剤など	4.0%
溶剤	グリコールエーテル系	1.5%
上水		33%
合計		100%

9. 使用上の注意

- 1) 使用前に十分攪拌してください。
- 2) 被塗物の油分、水分、ゴミ等は取り除いて下さい。
- 3) 強制乾燥は80°C(被塗物温度)×15分を上限と考えて下さい。
- 4) 塗装品を切削加工する場合、次の点に留意し事前に確認下さい。
・切削油等を使用しない場合は塩素ガスが発生することがあります。
・厚膜、乾燥不十分な塗膜では切削面の周囲に塗膜片(バリ)が残りやすくなります。
- 5) 塗料の移送が必要な場合は(スプレー時や浸漬槽内循環時)にはダイワフムポンプをお奨めします。キャホン等高いシアーのかかるポンプは使用できません。
- 6) 塗料が弱酸性ですから鉄を腐食します。塗装機器及び浸漬設備はステンレス製のものをご使用下さい。
- 7) 塗料の希釈は水道水で行って下さい。
工業用水や他の水性塗料用希釈剤は使用しないで下さい。
- 8) 詳細な安全情報についてはMSDSをご参照下さい。
- 9) 製品の改良により内容を変更する場合があります。