

# ネオカナエ スーパークイック

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料		
---------------	--	--

## 1. 塗料系

ウレタン変性アルキド樹脂系上塗り／一液形／常乾

## 2. 特徴

- 1) ネオカナエフレッシュ(アルキド樹脂系標準タイプ)  
より乾燥の立ち上がりが速いため、ハンドリング性が良好です。
- 2) 速乾タイプにありがちな密着性低下がありません。
- 3) 耐水性、耐溶剤性が良好です。
- 4) スプレー作業性に優れ、ハケ塗りもできます。

## 3. 用途

重車両、建設機械及び資材、大型特装車、  
農耕機械、重量機械、ドラム缶など

## 4. 塗料性状

色	各色
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.17(ホワイト)
引火点 (°C)	26.5
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に 基づく表示	キシレン エチルベンゼン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	4kg、16kg

\* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

## 5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	20分	10分	5分
	半硬化	3時間	1.5時間	1時間
塗装間隔	最短	48時間	24時間	20時間
	最長	—	—	—

## 6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度5°C以上 湿度85%以下		
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで清掃する。		
希釈シンナー	SVプライマーシンナー		
希釈率	5~10%	10~20%	10~20%
標準使用量	100 g/m <sup>2</sup>	140 g/m <sup>2</sup>	
標準膜厚	(Wet) 70 μm (Dry) 30 μm		
標準塗装回数	2回		

\*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.7

\*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

## 7. 適用下塗り

SVプライマー各種

## 8. 使用上の注意

- 1) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しないように密封して保管し早めに使用して下さい。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 3) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 4) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 5) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 6) 製品の改良により内容を変更する場合があります。